

FOR IMMEDIATE RELEASE

For additional information, please contact:
 Nathalie Denis, Communications Leader
nathalie.denis@bwpackagingsystems.com

1 rue de la Bouaye
 95650 Puiseux-Pontoise
 France

t. +33 (0) 1 30 15 29 30
 f. +33 (0) 1 30 71 30 40
synerlink.com

Synerlink launches Versatech, an innovative filling machine for food and dairy processors *Modular design and endless flexibility are among top customer benefits*



Versatech is a future-proof filling solution, thanks in part to its standard-increment modules and centralized cabling network.

PARIS — April 20, 2022 — Synerlink, a leader in rigid, eco-friendly packaging solutions for the food industry, has launched [Versatech](#), a future-proof filling solution for the food and dairy industry. Its modular design enables customers to continually realign this packaging innovation with their evolving business strategy.

“Through conversations with our customers, we discovered a market need for a filling solution that would outlast the standard 20-to-30-year lifecycle,” said François Truffier, Synerlink President. “Rather than disposing of this machine when it ceases to support the business, Synerlink’s customers can quickly, and inexpensively, reconfigure Versatech to once again work in support of new business initiatives.”

Starting with a compact 2.5-by-4-meter frame, Versatech is expandable with standard-increment modules that come in lengths of 440, 880 or 1,320 millimeters. Versatech combines that flexibility with a centralized cabling network to offer plug-and-play functionality that allows food and dairy processors to access the latest filling and packaging technologies as they become available.

“For large food and beverage processors with well-established product lines, Versatech will provide more versatility compared to other machines to test new markets, products and packaging options,” said Fabien Jégo, Synerlink Design Leader. “For smaller processors that need a machine for today’s volume and one that can scale up with their growing business, the Versatech is the perfect solution.”

In addition to its future-proof design, Versatech includes several other features that were highlighted by customers: The tubular frame shape, removable slats and chainless design were all included to simplify maintenance and improve hygiene safety. The enhanced ergonomics of the loading station, and simplified training and troubleshooting via the HMI, address the growing issue of operator turnover.

“Today’s Versatech includes the best available technology for filling yogurt, sour cream, butter and other products in cups,” said Fabien Jégo. “In the future, this innovation will also be available for products in bottles, jars and other rigid containers, and will even be able to incorporate sustainable and hygienic packaging technologies that don’t yet exist today.”

Attendees of the Anuga FoodTec trade fair, held April 26 to 29 in Cologne, Germany, will have an opportunity to explore Versatech via a virtual reality experience in Synerlink’s booth (A031), as well as learn more information about Synerlink’s solutions, markets served and sustainable packaging innovations.

Synerlink creates world-class solutions for cup-filling, bottle-filling, rotary electronic filling and form-fill-seal rigid packaging by bringing together some of the industry’s most trusted brands, which include Arcil, Dairy Pack and Hema. Synerlink is one of several Barry-Wehmiller companies represented in [BW Packaging Systems](#), which brings together the collective packaging capabilities of Accraply, BW Flexible Systems, BW Integrated Systems, Pneumatic Scale Angelus and Synerlink.

ABOUT SYNERLINK

Synerlink, a Barry-Wehmiller Packaging Systems company, is a trusted supplier of fillers for dairy products, and other food and beverages, as well as a leader in the design and manufacture of state-of-the-art integrated packaging lines for ultra-clean, extended shelf-life and aseptic products. With a global approach to packaging design, project management and complete line

Synerlink launches Versatech, an innovative filling machine for food and dairy processors

April 20, 2022

Page 2 of 2

testing before shipment, Synerlink ensures maximum performance warranty for our customers. The company's complete packaging lines offer a broad range of solutions, including form-fill-seal lines and fill-seal machines (preformed cups), filling and dosing modules, and end-of-line robotic solutions, such as collating and overwrapping, picking, crating and palletizing. For more, go to synerlink.com.

ABOUT BARRY-WEHMILLER

Barry-Wehmiller is a diversified global supplier of engineering consulting and manufacturing technology for the packaging, corrugating, sheeting and paper-converting industries. By blending people-centric leadership with disciplined operational strategies and purpose-driven growth, Barry-Wehmiller has become a \$3 billion organization with nearly 12,000 team members united by a common belief: to use the power of business to build a better world. CEO Bob Chapman shares the story of the company's transformation in his book, [*Everybody Matters: The Extraordinary Power of Caring for Your People Like Family*](#). To learn more, go to barrywehmiller.com.

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

Pour plus d'informations, veuillez contacter :
 Nathalie Denis, responsable communication
nathalie.denis@bwpackagingsystems.com

1 rue de la Boulaye
Tél. : +33 (0) 1 30 15 29 30
 95650 Puiseux-Pontoise
Fax. : +33 (0) 1 30 71 30 40
 France

synerlink.com

Synerlink lance la Versatech, une remplisseuse innovante pour les producteurs de produits alimentaires et laitiers

La conception modulaire et la flexibilité illimitée figurent parmi les principaux avantages pour les clients.



La Versatech est une solution de remplissage évolutive, notamment grâce à ses modules à incrémentation standard et à son réseau de câblage centralisé.

PARIS – 20 avril 2022 – Synerlink, leader des solutions d'emballage rigides et écologiques pour l'industrie alimentaire, a lancé [la Versatech](#), une solution de remplissage évolutive pour l'industrie de produits alimentaires et laitiers. Sa conception modulaire permet aux clients d'adapter en permanence cette innovation en matière d'emballage à l'évolution de leur stratégie commerciale.

« En écoutant nos clients, nous avons compris que le marché avait besoin d'une solution de remplissage qui durerait plus longtemps que le cycle de vie standard de 20 à 30 ans », a déclaré François Truffier, président de Synerlink. « Plutôt que de se débarrasser de cette machine lorsqu'elle cesse de soutenir l'activité, les clients de Synerlink peuvent rapidement, et à moindre coût, reconfigurer la Versatech pour qu'elle puisse répondre à de nouveaux marchés ».

Partant d'un châssis compact de 2,5 x 4 mètres, la Versatech est extensible grâce à des modules à incrémentations standard d'une longueur de 440, 880 ou 1 320 millimètres. La Versatech combine sa flexibilité à un réseau de câblage centralisé afin d'offrir une fonctionnalité plug-and-play permettant aux producteurs de produits alimentaires et laitiers d'accéder, dès leur lancement, aux dernières technologies de remplissage et d'emballage.

« Pour les grands producteurs d'aliments et de boissons disposant de lignes de produits largement utilisées, la Versatech offrira une plus grande polyvalence par rapport aux autres machines et permettra de tester de nouveaux marchés, produits et options de conditionnement », a déclaré Fabien Jégo, responsable de la conception chez Synerlink. « Pour les petits producteurs ayant besoin d'une machine adaptée à leur volume actuel et pouvant évoluer avec leur activité croissante, la Versatech est la solution idéale ».

En plus de sa conception évolutive, la Versatech intègre plusieurs autres caractéristiques qui ont été soulignées par les clients : La forme du cadre tubulaire, les lattes amovibles et la conception sans chaîne ont été incluses pour simplifier l'entretien et améliorer la sécurité en matière d'hygiène. L'ergonomie améliorée de la station de chargement, ainsi que la formation et le dépannage simplifiés via l'IHM, répondent au problème croissant de la rotation des opérateurs.

« La solution Versatech d'aujourd'hui comprend la meilleure technologie disponible pour le remplissage de yaourts, de crème aigre, de beurre et autres produits dans des gobelets », a indiqué Fabien Jégo. « À l'avenir, cette innovation sera également disponible pour les produits contenus dans des bouteilles, des boîtes et autres récipients rigides, et pourra même intégrer des technologies d'emballage durables et hygiéniques qui n'existent pas encore aujourd'hui ».

Les participants au salon Anuga FoodTec, qui se tient du 26 au 29 avril à Cologne, en Allemagne, auront l'occasion d'explorer la Versatech via un outil de réalité virtuelle sur le stand de Synerlink (A031), et d'obtenir plus d'informations sur les solutions de Synerlink, les marchés desservis et les innovations en matière d'emballage durable.

Synerlink crée des solutions de renommée internationale pour le remplissage de pots et bouteilles, le remplissage rotatif, le fromage/remplissage/scellage et le conditionnement rigide, en réunissant les marques les plus renommées du secteur telles que Arcil, Dairy Pack et Hema. Synerlink est l'une des sociétés Barry-Wehmiller

Synerlink lance la Versatech, une remplisseuse innovante pour les producteurs de produits alimentaires et laitiers

20 avril 2022

Page 2 sur 2

représentées par [BW Packaging Systems](#), qui rassemble les capacités de conditionnement de Accraply, BW Flexible Systems, BW Integrated Systems, Pneumatic Scale Angelus et Synerlink.

À PROPOS DE SYNERLINK

Synerlink, une société de Barry-Wehmiller Packaging Systems, est un fournisseur de confiance de remplisseuses pour produits laitiers, boissons et autres produits alimentaires. Synerlink se positionne également comme leader dans la conception et la fabrication de lignes d'emballage intégrées de pointe qui offrent à ses utilisateurs des produits aseptiques et ultra-propres, à durée de conservation prolongée. Adoptant une approche globale en matière de conception d'emballage, de gestion de projet et d'essai complet des lignes avant leur expédition, Synerlink assure à ses clients une garantie de performance maximale. Les lignes complètes d'emballage que propose l'entreprise offrent une large gamme de solutions, y compris des lignes de machines de fromage-remplissage-scellage et de remplissage-scellage (pots ou bouteilles préformés), des modules de remplissage et de dosage, ainsi que des solutions robotisées de fin de ligne, telles que l'assemblage et le suremballage, le levage, la mise en caisse et la palettisation. Pour en savoir plus, rendez-vous sur [synerlink.com](#).

À PROPOS DE BARRY-WEHMILLER

Barry-Wehmiller est un groupe mondial aux activités diversifiées qui propose des conseils techniques et des technologies de fabrication pour l'emballage ainsi que pour le traitement de carton ondulé, de feuilles et de papier. Conjuguant une direction d'entreprise où l'humain est au centre des préoccupations à des stratégies rigoureuses et une croissance raisonnée, Barry-Wehmiller réalise un chiffre d'affaires de 3 milliards de dollars et emploie près de 12 000 collaborateurs unis par une croyance commune : utiliser la puissance des entreprises pour bâtir un monde meilleur. Bob Chapman, PDG, raconte l'histoire de la transformation de Barry-Wehmiller dans son nouveau livre [*Everybody Matters: The Extraordinary Power of Caring for Your People Like Family*](#). Pour en savoir plus, rendez-vous sur [barrywehmiller.com](#).

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Nathalie Denis, Leiterin Kommunikation
nathalie.denis@bwpackagingsystems.com

1 rue de la Boulaye Tel. +33 (0) 1 30 15 29 30
 95650 Puiseux-Pontoise Fax +33 (0) 1 30 71 30 40
 Frankreich

synerlink.de

Synerlink bringt Versatech auf den Markt, eine innovative Abfüllmaschine für Lebensmittel- und Molkereibetriebe

Modularer Aufbau und endlose Flexibilität gehören zu den wichtigsten Kundenvorteilen



Versatech ist eine zukunftssichere Abfülllösung, u. a. dank ihrer standardisierten Module und ihres zentralen Anschlussystems.

PARIS — 20. April 2022 — Synerlink, ein führender Anbieter von starren, umweltfreundlichen Verpackungslösungen für die Lebensmittelindustrie, hat [Versatech](#) auf den Markt gebracht, eine zukunftssichere Abfülllösung für die Lebensmittel- und Molkereiindustrie. Der modulare Aufbau ermöglicht es den Kunden, diese Verpackungsinnovation immer wieder neu an ihre sich entwickelnde Geschäftsstrategie anzupassen.

„In Gesprächen mit unseren Kunden haben wir festgestellt, dass der Markt eine Abfülllösung benötigt, die den üblichen Lebenszyklus von 20 bis 30 Jahren überdauert“, sagt François Truffier, Präsident von Synerlink. „Anstatt diese Maschine zu entsorgen, wenn sie neuen Anforderungen nicht mehr entspricht, können Synerlinks Kunden Versatech schnell und kostengünstig umkonfigurieren, um sie wieder für neue Geschäftsfelder einzusetzen.“

Ausgehend von einem kompakten Rahmen von 2,5 mal 4 Metern ist Versatech mit Standardmodulen in den Längen 440, 880 oder 1.320 Millimetern erweiterbar. Versatech kombiniert diese Flexibilität mit einem zentralisierten Anschlussystem. Dadurch bietet Versatech eine volle Plug-and-Play-Funktionalität. Lebensmittel- und Molkereiverarbeiter können so in dem Moment auf die neuesten Abfüll- und Verpackungstechnologien zuzugreifen, in dem diese verfügbar werden.

„Für große Lebensmittel- und Getränkehersteller mit gut etablierten Produktlinien bietet Versatech im Vergleich zu anderen Maschinen mehr Flexibilität, um neue Märkte, Produkte und Verpackungsoptionen zu testen“, so Fabien Jégo, Synerlink Design Leader. „Für kleinere Unternehmen, die eine Maschine für ihr gegenwärtiges Volumen benötigen und gleichzeitig eine, die mit ihrem Geschäft mitwachsen kann, ist Versatech die perfekte Lösung.“

Neben dem zukunftssicheren Design verfügt Versatech über weitere Merkmale, die von Kunden hervorgehoben wurden: Die Form des Rohrrahmens, die abnehmbaren Lamellen und die kettenlose Konstruktion wurden zur Vereinfachung der Wartung und zur Verbesserung der Hygienesicherheit entwickelt. Die verbesserte Ergonomie der Ladestation sowie die vereinfachte Schulung und Fehlerbehebung über die HMI tragen dem wachsenden Problem der Bedienerfluktuation Rechnung.

„Die gegenwärtige Versatech - Generation bietet die beste verfügbare Technologie zur Abfüllung von Joghurt, Sauerrahm, Butter und anderen Produkten in Becher“, so Fabien Jégo. „In Zukunft wird diese Innovation auch für Produkte in Flaschen, Gläsern und anderen starren Behältern zur Verfügung stehen und auch nachhaltige und hygienische Verpackungstechnologien einbeziehen können, die es heute noch nicht gibt.“

Auf der Messe Anuga FoodTec, die vom 26. bis 29. April in Köln stattfindet, werden unsere Besucher am Synerlink-Stand (A031) Versatech über eine Virtual-Reality-Erfahrung erkunden können. Außerdem bieten wir Ihnen dort weitere Informationen über die Lösungen von Synerlink, die bedienten Märkte und nachhaltige Verpackungsinnovationen.

Synerlink entwickelt erstklassige Lösungen für Becher- und Flaschenabfüllung, elektronische Rotationsabfüllung und starre Form-, Füll- und Verschließverpackungen, indem es einige der vertrauenswürdigsten Marken der Branche zusammenbringt, darunter Arcil, Dairy Pack und Hema. Synerlink ist eines von mehreren Barry-

Synerlink bringt Versatech auf den Markt, eine innovative Abfüllmaschine für Lebensmittel- und Molkereibetriebe

20. April 2022

Seite 2 von 2

Wehmiller-Unternehmen, die in [BW Packaging Systems](#) vertreten sind. BW Packaging Systems vereint die Verpackungskompetenzen von Accraply, BW Flexible Systems, BW Integrated Systems, Pneumatic Scale Angelus und Synerlink.

ÜBER SYNERLINK

Synerlink, ein Unternehmen von Barry-Wehmiller Packaging Systems, ist ein zuverlässiger Lieferant von Füllstoffen für Molkereiprodukte und andere Lebensmittel und Getränke sowie führend in der Entwicklung und Herstellung hochmoderner integrierter Verpackungslinien für ultrasaubere, länger haltbare und aseptische Produkte. Mit einem globalen Ansatz für Verpackungsdesign, Projektmanagement und vollständige Prüfung der Linie vor dem Versand bietet Synerlink seinen Kunden eine maximale Leistungsgarantie. Die kompletten Verpackungslinien des Unternehmens bieten eine breite Palette von Lösungen, darunter Form-Füll-Verschließanlagen und Füll-Verschließmaschinen (vorgeformte Becher), Abfüll- und Dosiermodule sowie End-of-Line-Roboterlösungen, z. B. zum Zusammentragen und Einwickeln, Kommissionieren, Verpacken und Palettieren. Weitere Informationen finden Sie auf synerlink.com.

ÜBER BARRY-WEHMILLER

Barry-Wehmiller ist ein breitgefächterter globaler Anbieter von Lösungen für Engineering, Beratung und Fertigungstechnologien für die Verpackungs-, Wellpappen- und Papierverarbeitungsbranche. Die Kombination eines mitarbeiterorientierten Führungsstils mit operativen Strategien und nachhaltigem Wachstum ließ Barry-Wehmiller zu einem Unternehmen mit 3 Milliarden USD wachsen, dessen fast 12.000 Mitarbeiter eine gemeinsame Vision haben: Building a Better World through Business. Vorstandsvorsitzender Bob Chapman erzählt die Geschichte der Verwandlung des Unternehmens in seinem Buch [Everybody Matters: The Extraordinary Power of Caring for Your People Like Family](#). Weitere Informationen erhalten Sie unter barrywehmiller.com.

PARA PUBLICACIÓN INMEDIATA

Si desea más información, contáctese con:
 Nathalie Denis, *Líder de comunicaciones*
nathalie.denis@bwpackagingsystems.com

1 rue de la Bouaye
 95650 Puiseux-Pontoise
 Francia

t. +33 (0) 1 30 15 29 30
 f. +33 (0) 1 30 71 30 40
synerlink.com

Synerlink lanza Versatech, innovadora máquina llenadora para procesadores de alimentos y lácteos

El diseño modular e ilimitada flexibilidad son algunos de los principales beneficios para el cliente



Versatech es una solución de llenado adaptable al futuro, en parte gracias a sus módulos adicionales estándares y a su red de cableado centralizada.

PARÍS — 20 de abril de 2022 — Synerlink, líder en soluciones ecológicas de envasado rígido para la industria alimenticia, lanzó Versatech, una solución de llenado preparada para el futuro en la industria de alimentos y lácteos. Su diseño modular permite a los clientes realinear continuamente esta innovación de envasado con su evolutiva estrategia de negocio.

"Conversando con nuestros clientes, descubrimos la necesidad en el mercado de una solución de llenado con una duración mayor que el ciclo de vida estándar de 20 a 30 años", señaló François Truffier, presidente de Synerlink. "En lugar de deshacerse de esta máquina cuando deje de servir a la empresa, los clientes de Synerlink podrán reconfigurar Versatech de forma rápida y económica para que vuelva a apoyar las nuevas iniciativas de su negocio".

Comenzando por su marco compacto de 2.5 m por 4 m, Versatech es expandible con módulos adicionales estándares que vienen en longitudes de 440, 880 o 1,320 milímetros. Versatech combina esa flexibilidad con una red de cableado centralizada para ofrecer una funcionalidad plug-and-play que permite a los procesadores de alimentos y lácteos acceder a las últimas tecnologías de llenado y envasado cuando estén disponibles.

"A los grandes procesadores de alimentos y bebidas con líneas de productos bien establecidas, Versatech brinda más versatilidad que otras máquinas al momento de probar nuevos mercados, productos y opciones de envasado", indicó Fabien Jégo, jefe de diseño de Synerlink. "Para los procesadores más pequeños que necesiten una máquina para el volumen actual y que le permita ampliarse a medida que el negocio crece, Versatech es la solución perfecta".

Además de su diseño adaptable al futuro, Versatech incluye varias otras características que fueron destacadas por los clientes: Destacaron la forma tubular del bastidor, las tablillas desmontables y un diseño sin cadena que simplifica el mantenimiento y mejora la seguridad higiénica. La estación de carga de ergonomía mejorada y una capacitación y solución de problemas simplificada a través de la interfaz HMI abordan el creciente problema de la rotación de operarios.

"La unidad Versatech de hoy incluye la mejor tecnología disponible para el llenado de yogur, crema agria, mantequilla y otros productos en envases", señaló Fabien Jégo. "En el futuro, esta innovación también estará disponible para productos en botellas, frascos y otros envases rígidos, e incluso podrá incorporar tecnologías de envasado sostenibles e higiénicas que aún no existen".

Los asistentes a la feria comercial Anuga FoodTec, que se celebra del 26 al 29 de abril en Colonia (Alemania), tendrán la oportunidad de explorar Versatech a través de una experiencia de realidad virtual en el módulo de Synerlink (A031), y de obtener más información sobre las soluciones de Synerlink, los mercados que atiende y las innovaciones en materia de envasado sostenible.

Synerlink crea soluciones de clase mundial para el llenado de envases, llenado de botellas, llenado rotativo electrónico y el formado-llenado-sellado de envases rígidos al reunir algunas de las marcas más confiables de la industria, como Arcil, Dairy Pack y Hema. Synerlink es una de varias compañías de Barry-Wehmiller representadas en BW Packaging Systems, grupo que combina las capacidades colectivas de envasado de Accraply, BW Flexible Systems, BW Integrated Systems, Pneumatic Scale Angelus y Synerlink.

Synerlink lanza Versatech, innovadora máquina llenadora para procesadores de alimentos y lácteos

20 de abril de 2022

Página 2 de 2

ACERCA DE SYNERLINK

Synerlink, una empresa de Barry-Wehmiller Packaging Systems, es un confiable proveedor de máquinas llenadoras de productos lácteos y otros alimentos y bebidas, además de líder en el diseño y fabricación de líneas de envasado integradas de última generación para productos ultralimpios, de vida útil prolongada y asépticos. Con un enfoque global en el diseño de envases, la gestión de proyectos y pruebas completas de línea antes del despacho, Synerlink garantiza el máximo rendimiento a sus clientes. Las líneas completas de envasado de la compañía ofrecen una amplia gama de soluciones que incluyen líneas de formado-llenado-sellado, máquinas de llenado y sellado (envases preformados), módulos de llenado y dosificación y soluciones robóticas de final de línea, tales como organización y sobreenvoltura de producto terminado, recogida, embalaje y paletizado. Para obtener más información, visite synerlink.com.

ACERCA DE BARRY-WEHMILLER

Barry-Wehmiller es un proveedor global diversificado de asesoramiento de ingeniería y tecnología de fabricación para las industrias de empaquetado, corrugado, hojeado y conversión de papel. Al combinar un liderazgo centrado en las personas con estrategias operativas disciplinadas y crecimiento impulsado por objetivos, Barry-Wehmiller se ha convertido en una organización que factura USD 3,000 millones con un equipo de casi 12,000 integrantes unidos por una creencia común: utilizar el poder del negocio para crear un mundo mejor. Nuestro CEO Bob Chapman comparte la historia de la transformación de la empresa en su libro, Everybody Matters: The Extraordinary Power of Caring for Your People Like Family. Consulte más información en barrywehmiller.com.

PARA DIVULGAÇÃO IMEDIATA

Para obter mais informações, contate:

Nathalie Denis, chefe de Comunicações
nathalie.denis@bwpackagingsystems.com

1 Rue de la Bouaye
 95650 Puiseux-Pontoise
 França

t. +33 (0) 1 30 15 29 30
 f. +33 (0) 1 30 71 30 40
synerlink.com

A Synerlink lança a Versatech, uma inovadora máquina de envase para processadores de alimentos e laticínios

Design modular e flexibilidade infinita estão entre os principais benefícios para o cliente



A Versatech é uma solução de envase pronta para o futuro, graças em parte a seus módulos de incremento padronizados e rede de cabeamento centralizada.

PARIS — 20 de abril de 2022 — a Synerlink, líder em soluções de embalagem rígidas e ecológicas para a indústria alimentícia, lançou a [Versatech](#), uma solução de envase pronta para o futuro para a indústria alimentícia e láctea. O design modular permite aos clientes realinhar continuamente essa inovação para embalagens com suas estratégias comerciais em evolução.

“Através de conversas com nossos clientes, descobrimos a necessidade de ter no mercado uma solução de envase que ultrapassasse o ciclo de vida padrão de 20 a 30 anos”, disse François Truffier, presidente da Synerlink. “Em vez de descartar esta máquina quando ela deixa de ser útil à empresa, os clientes da Synerlink podem rapidamente, e a baixo custo, reconfigurar a Versatech para, mais uma vez, trabalhar em apoio a novas iniciativas comerciais”.

Começando com uma estrutura compacta de 2,5 por 4 metros, a Versatech é expansível com módulos de incremento padronizados que vêm em comprimentos de 440, 880 ou 1.320 milímetros. A Versatech combina essa flexibilidade com uma rede de cabeamento centralizada para oferecer funcionalidade plug-and-play que permite aos processadores de alimentos e laticínios acessar as mais recentes tecnologias de envase e embalagem à medida que elas se tornam disponíveis.

“Para grandes processadores de alimentos e bebidas com linhas de produtos bem estabelecidas, a Versatech proporcionará mais versatilidade em comparação com outras máquinas para testar novos mercados, produtos e opções de embalagem”, disse Fabien Jégo, líder de projeto da Synerlink. “Para processadores menores que precisam de uma máquina para o volume atual e que possa acompanhar o crescimento da empresa, a Versatech é a solução perfeita”.

Além de seu projeto pronto para o futuro, a Versatech inclui várias outras características que foram destacadas pelos clientes: O formato da estrutura tubular, as lâminas removíveis e o design sem correntes foram todos incluídos para simplificar a manutenção e melhorar a segurança sanitária. A ergonomia aprimorada da estação de carregamento e o treinamento e solução de problemas simplificados graças à IHM, corrigem o problema crescente da rotatividade de operadores.

“A Versatech de hoje inclui a melhor tecnologia disponível para envase de iogurte, coalhada, manteiga e outros produtos em copos”, disse Fabien Jégo. “No futuro, essa inovação também estará disponível para produtos em garrafas, potes e outros recipientes rígidos, e poderá até mesmo incorporar tecnologias de embalagem sustentáveis e higiênicas que ainda não existem hoje”.

Os participantes da feira Anuga FoodTec, realizada de 26 a 29 de abril em Colônia, Alemanha, terão a oportunidade de explorar a Versatech por meio de uma experiência de realidade virtual no estande da Synerlink (A031), bem como descobrir mais informações sobre as soluções, mercados atendidos e inovações em embalagens sustentáveis da Synerlink.

A Synerlink cria soluções de qualidade mundial para envase de copos, garrafas, envase eletrônico rotativo e embalagens rígidas de formação, enchimento e selagem, reunindo algumas das marcas mais confiáveis do setor, que incluem Arcil, Dairy Pack e Hema. A Synerlink é uma das várias empresas da Barry-Wehmiller representadas na [BW Packaging Systems](#),

A Synerlink lança a Versatech, uma inovadora máquina de envase para processadores de alimentos e laticínios

20 de abril de 2022

PÁGINA 2 DE 2

que reúne os recursos de coletivos de embalagens da Accraply, BW Flexible Systems, BW Integrated Systems, Pneumatic Scale Angelus e Synerlink.

SOBRE A SYNERLINK

A Synerlink, uma empresa da Barry-Wehmiller Packaging Systems, é uma fornecedora renomada de envasadoras para laticínios e outros alimentos e bebidas, e também é líder em projeto e fabricação de linhas de embalagem com tecnologia de ponta para produtos ultralimpos, assépticos e com uma vida útil mais longa. Com uma abordagem global em projetos, gerenciamento de projeto e teste de linha completo antes do envio, a Synerlink oferece garantia de máximo desempenho para seus clientes. As linhas completas de embalagem da empresa oferecem uma ampla gama de soluções, incluindo linhas de formação, enchimento e selagem e máquinas de enchimento e selagem (recipientes pré-moldados), módulos de enchimento e dosagem e soluções robóticas para fim de linha, tais como conferência, sobre embalagem, seleção, acondicionamento e paletização. Para mais informações, visite synerlink.com.

SOBRE A BARRY WEHMILLER

A Barry-Wehmiller é uma fornecedora global que oferece vários serviços de consultoria em engenharia e tecnologia de fabricação para as indústrias de embalagem, corrugado, corte de folhas e conversão de papéis. Combinando a liderança centrada nas pessoas com estratégias operacionais disciplinadas e o crescimento guiado por seus objetivos, a Barry-Wehmiller se tornou uma organização de US\$ 3 bilhões em patrimônio e cerca de 12.000 colaboradores unidos por uma convicção em comum: usar o poder do negócio para construir um mundo melhor. O CEO Bob Chapman compartilha a história da transformação da empresa em seu livro, [*Todos são Importantes: O Extraordinário Poder das Empresas que Cuidam das PESSOAS como GENTE, e não como Ativos.*](#) Para mais informações, acesse barrywehmiller.com.